



HF DC-AWI

TIG 250 DC HF TRI

Távvezérlő



2 év!
GARANCIA!

CEL

CELLULÓZ ELEKTRODA



400V-on
tesztelve

IPARI

TIG 250 DC HF TRI

250 A

SR AD L/DB/P

3
fázis

Tartozékok nélkül.



35/50mm²

PARAMÉTEREK

MMA - LIFT-TIG - HF
2Takt - 4Takt - 4Takt LOG
AWI, SZAKASZOS AWI,
IMPULZUS AWI HEGESZTÉS
Gáz előöblítés - Áramfelfutás
Csúcsáram - Bázisáram
Áramlefutás - Gáz utánöblítés
Impulzus frekvencia
Easy Pulse
Állítható HotStart (MMA)
PROGRAM MEMÓRIA
DIGITÁLIS KIJELEZŐ



SR HEGESZTŐÁRAM SZABÁLYOZÁS:

A hegesztőáram precízen szabályozott, így a hegesztő ív nagyon stabil, tehát a felhasználó könnyebben tud a készülékkel hegeszteni.

AD PORMENTES HŰTŐCSATORNA:

A hegesztő inverterek érzékenyek a porra, piszokra, ezért a készülék hűtő csatornáját úgy alakították ki, hogy paneleket lehetőség szerint a ventilátor által beszívott por ne érintse.



| TIG 250 DC HF TRI | 50/60Hz | A | SR | | | | I ₂ (A) TIG | TIG EN60974-1 (40°C) | | I ₂ (A) MMA | U _o | mm ² | cm | kg | A gép teljesít- ménye | Szükséges áram- felelő |
|-------------------|---------|----|----|-----|----|-----|---------------------------|-------------------------|----------------------------|---------------------------|----------------|-----------------|----------|----|-----------------------------|------------------------------|
| | | | FV | PFC | SR | CEL | | IA (60%) | X% (I ₂ max) | | | | | | | |
| | 400V | 16 | — | — | ■ | ■ | 10 → 250 | 170 | 33 | 10 → 250 | 85 | 35/50 | 50x24x39 | 19 | 10kW | 12,5kVA |