



HF AC/DC-AWI

TIG 208 AC/DC HF



2 év!
GARANCIA!



400V-on
tesztelve

ALUMINIUM AWI
HEGESZTÉSRE IS

PROFESSIONÁLIS

TIG 208 AC/DC HF

5 200 A

PFC SR AD L/DB/P

Távezérlő



Tartozékok:



PFC TELJESÍTMÉNYTÉNYEZŐ KORREKCIÓ:

A technológiájának köszönhetően a berendezések hatásfoka jelentősen javul, áramfelvétele csökken (30%), ezáltal lehetőséget nyújt kisebb értékű biztosítékról történő működtetésre. A PFC által a készülék képes működni 16A-ról intenzív használat mellett is, szemben egy PFC nélküli készülékkel, mely 25A-t igényelne ugyanahhoz a munkához.

A kisebb feszültség miatt alkalmas hosszabbtávú üzemeltetéshez is a kisebb feszültség és esés miatt. Működési bemenő feszültség tartomány: 180V - 250V.

AD PORMENTES HŰTŐCSATORNA:

A hegesztő inverterek érzékenyek a porra, piszokra, ezért a készülék hűtő csatornáját úgy alakították ki, hogy paneleket lehetőség szerint a ventilátor által beszívott por ne érintse.

SR HEGESZTŐÁRAM SZABÁLYOZÁS:

A hegesztőáram precízen szabályozott, így a hegesztő ív nagyon stabil, tehát a felhasználó könnyebben tud a készülékkel hegeszteni.



1,25L
VÍZHŰTŐ

-25°C/-13°F
FOLYADÉK NÉLKÜL
SZÁLLÍTVA

SR20 DB
4 m

30%-al alacsonyabb
áramfelvétel, kisebb biztosító.

PARAMÉTEREK

MMA - LIFT-TIG - HF
2Takt - 4Takt - 4Takt LOG
AWI, SZAKASZOS AWI,
IMPULZUS AWI HEGESZTÉS
AC - frekvencia állítás
Balansz, AC Easy
Gáz előöblítés - Áramfelfutás
Csúcsáram - Bázisáram
Áramfelfutás - Gáz utánöblítés
Impulzus frekvencia
Easy Pulse
Állítható HotStart (MMA)
PROGRAM MEMÓRIA
DIGITÁLIS KIJELEZŐ



MADE IN FRANCE



60974/1

TIG 208 AC/DC
HF

~	Biztosíték	INTEGRÁLT TECHNOLOGIA				PROTEC 400	I ₂ (A)		X GYS (20°C)	EN60974-1 (40°C)		Frekvencia	U _o	mm ²	cm / kg	A gép teljesítménye	Szükséges áramfelvétel
		FV	PFC	SR	AD		AC	DC		IA (60%)	X% (I ₂ max)						
50/60Hz	A	■	■	■	■	400V-on tesztelve	10	5	DC	DC	20	70	35/50	20x42x49 / 26	6kW	7,5kVA	
230V 1~	16	—	■	■	■		200	160	47% @ 160A	DC 95	13	200					